

## FICHA TÉCNICA

|                           |
|---------------------------|
| <b>CERÁMICO ESMALTADO</b> |
| <b>MADERA SIENA</b>       |



PISO B II b

| NORMA ISO 13006   | TEST         | REQUERIMIENTO        | GALA                 |
|---|--------------|----------------------|----------------------|
| <b>DIMENSIONES Y CALIDAD DE SUPERFICIE</b>                |              |                      |                      |
| Dimensiones promedio                                      |              |                      |                      |
| - Largo y Ancho (%)                                       | ISO 10545-2  | +/- 0.5 %            | CUMPLE               |
| - Espesor (%)   | ISO 10545-2  | +/- 5.0 %            | CUMPLE               |
| Rectilinidad (%)  | ISO 10545-2  | +/- 0.5 %            | CUMPLE               |
| Rectangularidad (%)                                       | ISO 10545-2  | +/- 0.6 %            | CUMPLE               |
| Planaridad  |              |                      |                      |
| - Curvatura Lateral (%)                                   | ISO 10545-2  | +/- 0.5 %            | CUMPLE               |
| - Curvatura Central (%)                                   | ISO 10545-2  | +/- 0.5 %            | CUMPLE               |
| - Curvatura Diagonal (%)                                  | ISO 10545-2  | +/- 0.5 %            | CUMPLE               |
| Calidad de Superficie (%)                                 | ISO 10545-2  | MINIMO 95%           | REQUERIDO            |
| Dimensiones promedio de fabricación                       |              |                      |                      |
| - Largo y ancho (mm)                                      | ISO 10545-2  | +/- 0.5 %            | 462 x 462 mm         |
| - Espesor (mm)  | ISO 10545-2  | +/- 5.0 %            | 7.5 mm               |
| Peso promedio (gr)  | ISO 10545-2  | -                    | 3,250 gr             |
| <b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>                                |              |                      |                      |
| Absorción de agua (E), (%)                                | ISO 10545-3  | 6%<E=<10%            | 7.4                  |
| Carga de Rotura N   | ISO 10545-4  | MINIMO 800           | CUMPLE               |
| Módulo de Rotura N/MM2                                    | ISO 10545-4  | MINIMO 18            | CUMPLE               |
| Resistencia al Cuarteo                                    | ISO 10545-11 | -                    | REQUERIDO            |
| Resistencia a la Abrasión Superficial                     | ISO 10545-7  | MIN. CLASE II        | II                   |
| Tráfico   | GALA         | Determinado por Fab. | TM                   |
| Coefficiente de Fricción                                  | ISO 10545-17 | Determinado por Fab. | COF(s)CL2- COF(h)CL1 |
| <b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>                               |              |                      |                      |
| Resistencia a los agentes manchantes:                     |              |                      |                      |
| - Oxido verde   | ISO 10545-14 | MINIMO CLASE 4       | REQUERIDO            |
| - Yodo  | ISO 10545-14 | MINIMO CLASE 4       | REQUERIDO            |
| - Aceite de Oliva   | ISO 10545-14 | MINIMO CLASE 4       | REQUERIDO            |
| Resistencia a los ácidos y alcalis de baja concentración: |              |                      |                      |
| - Acido clorhídrico al 3% (v/v)                           | ISO 10545-13 | Determinado por Fab. | GLA                  |
| - Hidróxido de potasio, 30 g/l                            | ISO 10545-13 | Determinado por Fab. | GLA                  |
| Resistencia a los ácidos y alcalis de alta concentración: |              |                      |                      |
| - Acido clorhídrico al 18% (v/v)                          | ISO 10545-13 | Determinado por Fab. | GHA                  |
| - Hidróxido de potasio, 100 g/l                           | ISO 10545-13 | Determinado por Fab. | GHA                  |
| Resistencia a los productos de uso doméstico:             |              |                      |                      |
| - Cloruro de amonio, 100 g/l                              | ISO 10545-13 | GB                   | REQUERIDO            |
| Resistencia a sales para piscinas:                        |              |                      |                      |
| - Hipoclorito de Sodio, 20 mg/l                           | ISO 10545-13 | GB                   | REQUERIDO            |
| <b>EMBALAJE</b>   |              |                      |                      |
| Contenido   |              |                      |                      |
| - Piezas por caja   |              |                      | 9 piezas             |
| - M2 por caja   |              |                      | 1.90                 |
| - Peso por caja (Aprox.)                                  |              |                      | 29.0 Kg              |
| - Cajas por pallet  |              |                      | 52                   |

Producto fabricado por Aris Industrial S.A. según norma ISO 13006 Anexo K. Grupo BIIb  
Las dimensiones, el tono y el peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso.